

NÁVOD K OBSLUZE RYCHLOBĚŽNÉHO SOUSTRUHU S-21

4. Vymezení vůle uložení pracovního vřetena.

Jest nezbytně nutné, aby vymezení vzniklé vůle uložení pracovního vřetena bylo vždy svěřováno výhradně jen zkušenému opraváři, neboť neodborným seřízením ložisek poruší se přesnost uložení a kluzné plochy se nerovnoměrně opotřebují.

Stavěcí matky jsou snadno přístupné po sejmutí víka vřeteníku a odšroubování krycích matek 2823 a 2833. Mezi hroty vřeteníku a koníku upněte hřídel tak silný, aby bez prohnutí snesl určitě stlačení. Otáčením ručního kola koníku přitlačte pracovní vřeteno na axiální ložisko 51215 tak, aby bylo ještě možno vřetenem ručně za hlavní kolo otočiti. Uvolněte matku 281 odjištěním pojistky 280 a přitažením do prava vymezte vzniklou axiální i radiální vůli zadního ložiska vtačením kuželového pouzdra 2793 do bronzové pánve 2614, za stálé kontroly ručním otáčením vřetena. Po ukončení těchto prací neopomeňte opětně zajistiti matku 281. K zamezení otáčení hlavního vřetena při stavění zadního ložiska přidržte vřeteno pomocí hlavního kola 2714.

Přední ložisko se nastaví matkami 2594 jich opatrným točením vpravo, čímž za stálého klepání gumovým kladívkem jest pouzdro 2573 dotaženo na kužel vřetena.

Správně seřízená ložiska nesmí ani při trvalém běhu a vysokých otáčkách vykazovati vyšší teplotu než 45° C.

5. Posuvy a řezání závitů (obr. 6).

Při nastavování posuvů postupujte přesně podle štítků na stroji upevněných a následujících pokynů:

- 1) Páka 2384/I. jest pro změnu směru posuvu ve vřeteníku.
- 2) Pákou 2384/II. zapínáme strmé stoupání 8 : 1, při čemž jest nutno dbáti toho, aby páka 4994/I. byla nastavena dolů (viz štítek rychlostí vřetena).
- 3) Neopomeňte správně nastavití táhlo 3384 (viz štítek výměnných kol).
- 4) Při použití výměnných kol pro stoupání v mm, angl. palcích nebo modulové jest souslednost páky 2384/I. a 837 dodržena, t. j. suport pohybuje se do prava, jsou-li tyto páky zapnuty do prava. Při nasazených výměnných kolech pro závity Diametral Pitch jest souslednost těchto pák obrácena, t. j. suport pohybuje se do prava, jsou-li páky 2384/I. a 837 v levé poloze.
- 5) Postavením páky 4994/II. do prava zapínáme vodící šroub — při svislé poloze této páky jest zapnut tažný hřídel (viz štítek stroje).
- 6) Po správném nastavení směru posuvů a potřebných výměnných kol přikročíme k volbě velikosti posuvu nebo závitu, který potřebujeme řezati. Točením ručního kola 4684 do leva uvolníme ze záběru kyvnou páku, načež nastavíme bubnový ukazatel na žádanou velikost